

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO 2023 ASOCIACION			
ASOCIACIÓN DE FAMILIARES DE PERSONAS CON ALZHEIMER DE ELCHE			
	Nota	(Debe) Ejercicio N 2023	Haber Ejercicio N-1 2022
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		766.775,58	718.038,26
a) Cuotas de asociados y afiliados		32.500,00	30.780,00
b) Aportaciones de usuarios		617.607,79	442.273,27
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		36.539,76	174.852,53
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		80.128,03	70.132,46
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *			
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-656.712,50	-548.285,93
9. Otros gastos de la actividad *		-119.506,79	-117.298,40
a) Servicios exteriores		-32.716,39	-40.750,70
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente		-86.790,40	-76.547,70
10. Amortización del inmovilizado *		-9.771,88	-10.365,35
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		-19.215,59	42.088,58
14. Ingresos financieros			
15. Gastos financieros *			
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,00	0,00
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		-19.215,59	42.088,58
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO		-19.215,59	42.088,58
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO		-19.215,59	42.088,58

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DE LA CUENTA DE RESULTADOS	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTE: JOSE FRANCISCO BARRAGAN BLANCO	
VICEPRESIDENTA: CARMEN ROMÁN PÉREZ	
SECRETARIA: CONCEPCIÓN SALAZAR MOLINA	
TESORERA: JOSEFA RODRÍGUEZ MACÍ	
VOCAL 1: ISABEL AURELIA MEYTADIER MIRAS	
VOCAL 2: MARÍA FLECHER ROBLEDILLO	
VOCAL 3: GERTRUDIS PÉREZ SÁNCHEZ	
VOCAL 4: CONCEPCIÓN BALLESTER PELEGRÍN	
VOCAL 5: SUSANA ARACIL CARBONELL	
VOCAL 6: MARÍA JOSÉ SANTACRUZ TORRALBA	
VOCAL 7: JOSE MANUEL BELDA CUADRADO	

* Su signo es negativo.

** Su signo puede ser positivo o negativo

06- José Santa

Carmen Román

[Firma]

Isabel Meytadier

[Firma]

Isabel Meytadier

[Firma]