

## BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACIÓN

### ASOCIACIÓN DE FAMILIARES DE PERSONAS CON ALZHEIMER DE ELCHE

		Ejercicio N	Ejercicio N-1
ACTIVO	NOTAS	2021	2020
<b>A) ACTIVO NO CORRIENTE</b>		<b>71.080,37</b>	<b>73.502,67</b>
I. Inmovilizado intangible.		221,82	502,01
II. Bienes del Patrimonio Histórico.			
III. Inmovilizado material.		70.858,55	73.000,66
IV. Inversiones inmobiliarias.			
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
VI. Inversiones financieras a largo plazo.			
VII. Activos por impuesto diferido.			
<b>B) ACTIVO CORRIENTE</b>		<b>137.817,81</b>	<b>190.693,91</b>
I. Existencias.			
II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.			
III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.		86.342,80	86.061,84
IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
V. Inversiones financieras a corto plazo.			
VI. Periodificaciones a corto plazo.			
VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.		51.475,01	104.632,07
<b>TOTAL ACTIVO (A+B)</b>		<b>208.898,18</b>	<b>264.196,58</b>

Handwritten signatures in blue ink, including the name "Carmen Román" and "Isabel Mejías".

## BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)





EJERCICIO

2021

ASOCIACIÓN

### ASOCIACIÓN DE FAMILIARES DE PERSONAS CON ALZHEIMER DE ELCHE

		Ejercicio N	Ejercicio N-1
PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS	2021	2020
<b>A) PATRIMONIO NETO</b>		<b>187.143,98</b>	<b>249.045,68</b>
<b>A-1) Fondos propios</b>		187.143,98	249.045,68
I. Fondo Social,		249.045,68	247.414,95
1. Fondo Social,			
2. Fondo Social no exigido *			
II. Reservas,			
III. Excedentes de ejercicios anteriores **			
IV. Excedente del ejercicio **		-61.901,70	1.630,73
<b>A-2) Ajustes por cambio de valor. **</b>			
<b>A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.</b>			
<b>B) PASIVO NO CORRIENTE</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
I. Provisiones a largo plazo.			
II. Deudas a largo plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a largo plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
IV. Pasivos por impuesto diferido.			
V. Periodificaciones a largo plazo.			
<b>C) PASIVO CORRIENTE</b>		<b>21.754,20</b>	<b>15.150,90</b>
I. Provisiones a corto plazo.			
II. Deudas a corto plazo.		53,38	53,38
1. Deudas con entidades de crédito.			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a corto plazo.		53,38	53,38
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
IV. Beneficiarios-Acreedores			
V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.		21.700,82	15.097,52
1. Proveedores,**		1.695,12	8,34
2. Otros acreedores.		20.005,70	15.089,18
VI. Periodificaciones a corto plazo			
<b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)</b>		<b>208.898,18</b>	<b>264.196,58</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DEL BALANCE DE SITUACIÓN	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTA: MARIA ISABEL MORENO MORENO	
VICEPRESIDENTA: MARIA TERESA PÉREZ GONZÁLEZ	
SECRETARIA: CONCEPCIÓN SALAZAR MOLINA	
TESORERA: ISABEL AURELIA MEYTADIER MIRAS	
VOCAL 1: JOAN DURÁ ESCLAPEZ	
VOCAL 2: MARIA FLECHER ROBLEDILLO	
VOCAL 3: GERTRUDIS PÉREZ SÁNCHEZ	
VOCAL 4: GERTUDIS CANALS SEMPERE	
VOCAL 5: JOSEFA RODRÍGUEZ MACIÁ	
VOCAL 6: CARMEN ROMÁN PÉREZ	
<b>NOTA:</b>	
* Su signo es negativo.	
** Su signo puede ser positivo o negativo	



**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)**





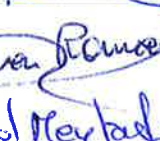





EJERCICIO

2021

**ASOCIACION**

ASOCIACIÓN DE FAMILIARES DE PERSONAS CON ALZHEIMER DE ELCHE

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>475.121,10</b>	<b>433.742,02</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		23.310,00	21.710,00
b) Aportaciones de usuarios		280.103,53	190.549,55
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		136.234,53	149.984,19
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		35.473,04	71.498,28
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>			
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>			
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>			
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-445.388,59</b>	<b>-347.950,04</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-81.479,28</b>	<b>-74.976,36</b>
a) Servicios exteriores		-32.016,65	-18.080,68
b) Tributos		-150,00	-590,04
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente		-49.312,63	-56.305,64
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>		<b>-10.154,93</b>	<b>-9.184,89</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspadados a resultados del ejercicio</b>			
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>-61.901,70</b>	<b>1.630,73</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>			
<b>15. Gastos financieros *</b>			
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>			
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>-61.901,70</b>	<b>1.630,73</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>			
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>-61.901,70</b>	<b>1.630,73</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros Ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
<b>C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO</b>			
<b>F) AJUSTES POR ERRORES</b>			
<b>G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL</b>			
<b>H) OTRAS VARIACIONES</b>			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		<b>-61.901,70</b>	<b>1.630,73</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DE LA CUENTA DE RESULTADOS	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTA: MARIA ISABEL MORENO MORENO	
VICEPRESIDENTA: MARÍA TERESA PÉREZ GONZÁLEZ	
SECRETARIA: CONCEPCIÓN SALAZAR MOLINA	
TESORERA: ISABEL AURELIA MEYTADIER MIRAS	
VOCAL 1: JOAN DURÁ ESCLAPEZ	
VOCAL 2: MARÍA FLECHER ROBEDILLO	
VOCAL 3: GERTUDIS PÉREZ SÁNCHEZ	
VOCAL 4: GERTRUDIS CANALS SEMPERE	
VOCAL 5 : JOSEFA RODRÍGUEZ MACIÁ	
VOCAL 6: CARMEN ROMÁN PÉREZ	

**NOTA:**

\* Su signo es negativo.

\*\* Su signo puede ser positivo o negativo